



Leidraad voor de CE-markering

1 Inleiding

Een essentieel doel van de Europese Gemeenschap is het, om het vrije verkeer van goederen binnen Europa te waarborgen en de technische handelsbelemmeringen af te bouwen. Met dit doel voor ogen werden/worden er Europese richtlijnen uitgewerkt. Met de CE-markering documenteert de fabrikant de overeenkomst (conformiteit) van zijn producten met de van toepassing zijnde geldende richtlijnen en technische specificaties. De Ce-markering is zodoende een conformiteitskenmerk, dus géén kwaliteitskenmerk !

2 De richtlijnen voor bouwproducten en de omzetting ervan in het nationaal recht

2.1 De richtlijnen voor bouwproducten

Om het vrije goederenverkeer ook met bouwproducten zeker te stellen, werden de bouwproductenrichtlijnen opgesteld. Hiermee werden de voorwaarden geschapen voor een aanpassing van de wettelijke- en bestuurlijke bepalingen van de lidstaten over bouwproducten.

2.1.1 Belangrijke eisen

Volgens art. 2 par. 1 van de bouwproductenrichtlijnen moeten de lidstaten alle benodigde maatregelen treffen, om ervoor te zorgen dat bouwproducten alleen dan in de handel kunnen worden gebracht, wanneer zij voor het beoogde doel geschikt zijn, dat wil zeggen zodanige eigenschappen bezitten dat de werken waarin zij moeten worden verwerkt kunnen voldoen aan de fundamentele voorschriften (**Essential Requirements**). Deze voorschriften komen als volgt voort uit bijlage I van de richtlijnen:

- Mechanische sterkte en stabiliteit
- Brandveiligheid
- Hygiëne, gezondheid en milieu
- Gebruiksveiligheid
- Geluidshinder
- Energiebesparing en warmtebehoud



2.1.2 Geharmoniseerde normen

De technische details voor de concretisering van de voornoemde voorschriften worden door de Europese normeringsinstanties bewerkt. Deze worden op grond van mandaten (normeringsopdracht) van de Europese Commissie uitgevoerd. Normen, die als technische regels van de Europese normenorganisaties op basis van een Mandaat bewerkt worden en in het "EG-staatsblad" gepubliceerd worden, zijn als "geharmoniseerde normen" aangeduidt.

2.2 De omzetting van de bouwproductenrichtlijnen

Europese richtlijnen moeten in nationale recht omgezet worden.

3 De CE-markering

3.1 De weg naar de CE-markering

Zoals reeds eerder gezegd, mag een bouwproduct alleen in de handel gebracht en vrij verhandeld worden wanneer het "bruikbaar" is. Een bouwproduct geldt (o.a.) als "bruikbaar" wanneer het aan de geharmoniseerde normen voldoet.

3.1.1 Conformiteitsprocedure

Als bewijs daarvoor, dat een bouwproduct aan de gepubliceerde geharmoniseerde normen voldoet, is doorvoering van een conformiteitsprocedure vereist. Dit proces kan uit de volgende onderdelen bestaan:

- Prototypetest van het bouwproduct door de fabrikant/door een erkende testinstantie
- Controles van in de fabriek genomen proeven volgens een vastgelegd proefplan door de fabrikant of een testinstantie
- Steekproefsgewijze controle van in de fabriek, in de vrije handel of op de bouwplaats genomen proeven door de fabrikant of een testinstantie
- Controle van proeven uit een aanstaande levering of geleverd lot door de fabrikant of een testinstantie
- Voortdurende interne controle van de productie door de fabrikant (IPC: interne productie controle)
- Eerste inspectie van de fabrieken en van de interne productiecontrole (IPC) door een externe controleinstantie



Worden de voornoemde onderdelen gecombineerd, dan ontstaan er verschillende conformiteitsprocessen. In totaal onderscheidt men 6 verschillende procedures. In de geharmoniseerde normen wordt de telkens toe te passen procedure aangegeven. In onderstaande tabel is toegelicht, welke eisen voor wie voor het desbetreffende proces verwezenlijkt moeten worden:

Conformiteitsproces	opgave voor de fabrikant			opgave voor de genotificeerde instanties				
	IPC (interne productie controle)	ITT (eerste type test)	verdere testen	controle van de IPC	ITT (eeste type test)	eerste controle van de fabrieken	doorlopende externe controle	steekproefs gewijze controle
1	x			x	x	x	x	
1+	x		x	x	x	x	x	x
2	x	x		x		x		
2+	x	x	x	x		x	x	
3	x				x			
4	x							

Zo kunt u uit de voorgaande tabel zien dat bijvoorbeeld in het kader van proces 3 een ITT (prototypecontrole) door een genotificeerde instantie alsook een interne productiecontrole vereist zijn.

3.1.2 Conformiteitsverklaring

Aan het einde van een conformiteitsprocedure is er een conformiteitsverklaring voor de fabrikant; onder bepaalde voorwaarden kan ook een conformiteitscertificaat van een genotificeerde instantie noodzakelijk zijn. Met de conformiteitsverklaring bevestigt de fabrikant, dat die als bewijs van conformiteit de voorgeschreven procedures doorgevoerd heeft en de conformiteit van de bouwproducten aangetoond zijn. De conformiteitsverklaring is schriftelijk af te geven, door de fabrikant te bewaren en op verzoek aan bevoegde instanties te overleggen. De conformiteitsverklaring (of het conformiteitscertificaat) geeft het recht tot en de verplichting voor het aanbrengen van de CE-markering.

3.2 Voorschriften voor de CE-markering

Er zijn exacte voorschriften, hoe het CE-kenmerk er uit moet zien, welke afmetingen aangehouden moeten worden en op welke plaats het moet/kan worden aangebracht.

Een voorbeeld van het CE-teken en opgave van de afmetingen vindt u in bijlage IV van de bouwproductrichtlijnen. Welke afmetingen aangehouden moet worden en waar het aangebracht moet/kann worden is in bijlage ZA van de onderhavige productnorm geregeld.



4 CE-markering van ramen en buitendeuren volgens EN 14351-1

Bij de EN 14351-1 handelt het zich om een geharmoniseerde norm. Hier vindt u bijzonderheden voor de CE-markering van ramen en buitendeuren, in het bijzonder in bijlage ZA tabel ZA2 is op te maken, voor welke toepassing welk conformiteitssysteem gebruikt moet worden. In de regel zal hierna procedure 3 gebruikt worden. Deze procedure bestaat in principe uit de volgende onderdelen (vlgs. tabel ZA.3b van de EN 14351-1):

- Eerste test (InitialTypeTest) van het product door een genotificeerde instantie
- Interne productiecontrole(IPC)

4.1.1 ITT

Een eerste test is de vaststelling van de producteigenschappen volgens de geharmoniseerde Europese productnorm op een representatief testelement door meting, berekening of andere procedures, die in de productnorm beschreven zijn.

Om de fabrikant van ramen en buitendeuren te ondersteunen heeft VBH (als systeemgever) reeds talrijke prototypetesten uit laten voeren. De resultaten stelt VBH de fabrikanten in het kader van het CE-fix-project in de vorm van productpassen ter beschikking (zogenaamde Cascading-procedure). Daarmee bespaart VBH de fabrikanten tijd en kosten !

4.1.2 Interne productiecontrole (IPC)

Een algemene definitie van de IPC vindt u in bijlage III van de bouwproductenrichtlijnen. In deze richtlijnen wordt onder IPC verstaan (...)

„(...) de door de fabrikant uitgevoerde permanente interne productiecontrole. Alle door de fabrikant aangenomen elementen, eisen en bepalingen worden systematisch geregistreerd in de vorm van geschreven voorschriften en procedures. Deze documentatie over het productiecontrolesysteem moet zorgen voor een ondubbelzinnige interpretatie van de kwaliteitsbewaking en maakt het mogelijk na te gaan of het product de vereiste eigenschappen heeft en of het productiecontrolesysteem doeltreffend is..“

Verdere bijzonderheden vindt u onder 7.3 van de EN 14351-1

Om de fabrikant van ramen en buitendeuren te ondersteunen, stelt VBH de fabrikanten in het kader van het CE-fix-project IPC-documenten ter beschikking. Deze werden door IFT Rosenheim en VBH ontwikkeld en voldoen aan de eisen die de EN 14351-1 aan de IPC stelt !